

**AZIENDA SANITARIA LOCALE  
SALERNO**

**IL DIRETTORE GENERALE  
AVVISA**

LA CITTADINANZA CHE IL GIORNO **25/6/2021** ALLE ORE **23.30** AVRA' INIZIO IL TRATTAMENTO DI DISINFESTAZIONE ADULTICIDA SUL TERRITORIO COMUNALE.

L'intervento sarà effettuato da personale specializzato, con l'ausilio di automezzi e attrezzature idonee.

I prodotti utilizzati, registrati e autorizzati dal Ministero della Salute, sono a base di **PIRETROIDI DI SINTESI**, in formulazioni a basso impatto ambientale.

La popolazione è invitata a collaborare:

- **Evitando l'esposizione all'aperto di alimenti ed indumenti**
- **Mettendo al riparo animali domestici e da compagnia**
- **Chiudendo le finestre ed i balconi durante l'esecuzione dell'intervento**
- **Lavando accuratamente frutta e verdura eventualmente coltivata in orti e giardini nel centro urbano**

**CENTRO ANTIVELENI OSPEDALI RIUNITI CARDARELLI NAPOLI**  
**Tel. 081 5453333 – 081 7472870 – Fax 081 7472880**

**RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO:  
A.T.I. TINEOS – UNICED- SAIA – EUROCHIMICA  
TEL. E Fax 0823 696026**